

2-GAS

RECUPERATORE R134a / R1234yf

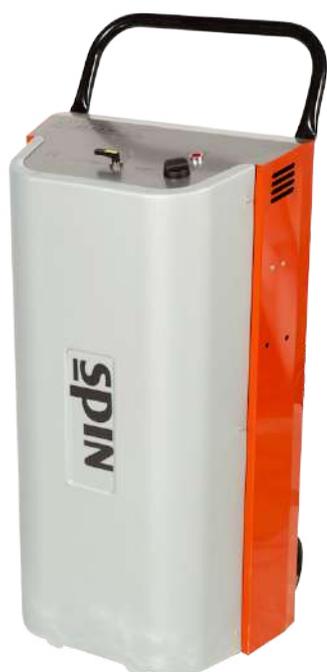


- Compressore recupero 300gr/' (in fase liquida)
- Scheda elettronica grafica 4.7" e software 27 lingue
- Bilancia elettronica con cella carico 80kg
- Rubinetti Lp/Hp a pannello
- Tubi servizio di lunghezza 3mt ¼ SAE
- Coppia raccordi rapidi R134 (LP/HP)
- Valvola sicurezza/scarico gas incondensabili (manuali a pannello)
- Lettura digitale della pressione in ingresso su display
- Scarico olio esausto automatico, a fine recupero su contenitore 250cc
- Manometro pressione bombola 0-25Bar
- Filtro deidratatore interno con allarme e raggiungimento capacità operativa (su display)
- Separatore automatico olio compressore
- Possibilità di reset in caso di cambio bombola interna
- Allarme automatico su display di bombola troppo piena (>80% della capacità)
- Bombola vuota di stoccaggio R134a (12kg) inclusa
- Dimensioni: 106.5x55x45 cm
- Peso: 45kg (senza bombole)



31.1CR

RECUPERATORE R12 / R134A



RECUPERATORE 31.1CR

Cod. 01.017.01

Recuperatore multigas per R12-134a e principali gas della refrigerazione mobile.

- Capacità 400gr/min in fase liquida
- Raccordi LP/HP R134a inclusi



Bombola vuota di stoccaggio R134a da 12kg

Cod. 01.000.266



MADE IN ITALY